



MONTROS
INDUSTRIA ABRASIVI

CATALOGO 2018 | CATALOGUE 2018

dischi & mole abrasive dal 1968 | grinding wheels & discs from 1968



INDICE | INDEX

AZIENDA COMPANY	p. 03
SOSTENIBILITÀ SUSTAINABILITY	p. 04
ETICHETTA LABEL	p. 05
BF-S	p. 06
BF-T	p. 07
BF-TPM	p. 08
BF-TP	p. 09
B-TA	p. 10

B-TP	p. 11
BBF-SM	p. 12
BBF-SF	p. 13
B-R	p. 14
B-G	p. 15
B-F	p. 16
B-MS	p. 17
B-MIF	p. 18



AZIENDA | COMPANY

Azienda specializzata nella produzione di dischi e mole abrasive a legante resinoide. Fondata nel 1968 ha maturato negli anni una notevole esperienza ed è in grado di soddisfare anche le richieste più particolari. La scelta della mola abrasiva più idonea è determinante per ottenere i migliori risultati tecnici e la massima resa produttiva. La nostra organizzazione è a completa disposizione per qualsiasi vostra esigenza.

Company specialised in the production of resinoid-bonded grinding wheels and discs. The company that was established in 1968, has acquired a vast amount of experience over the years and is able to satisfy even the most specific of requests. Selecting the right grinding wheel is decisive in order to obtain the best technical results and the highest production output. Our organisation is at your full disposal to resolve every need you may have.



SOSTENIBILITÀ | SUSTAINABILITY

Tutti i nostri prodotti sono realizzati nel rispetto delle normative vigenti, sono quindi conformi alla legislazione in materia di ecosostenibilità e rispetto del lavoratore.

We produce our goods complying to all the laws in force, they conform to the regulation for sustainable development and to the workers safety directives.



ETICHETTA | LABEL

1. MESE SCADENZA | EXPIRY MONTH
2. DIMENSIONI | DIMENSIONS
3. VELOCITÀ MAX | MAX SPEED
4. SPECIFICA * | SPECIFICATION *
5. COLORE BANDA ** | BAND COLOUR **
6. SIMBOLI DI SICUREZZA | SAFETY SYMBOLS
7. ISTRUZIONI | INSTRUCTIONS
8. ANNO SCADENZA | EXPIRY YEAR

* SPECIFICA | SPECIFICATION

A	Corindone rosso bruno Reddish brown corundum
AR	Corindone rosa Pink corundum
C	Carburo di silicio nero Black silicon carbide
AB	Corindone bianco White corundum
Z	Corindone allo zirconio Zirconium corundum
W	Carburo di silicio verde Green silicon carbide
24	Grana Grain
N	Durezza Hardness
B	Resinoide Resinoid band
F	Rinforzato Reinforced

** COLORE BANDA | BAND COLOUR

Velocità di lavoro permessa | Allowed work speed

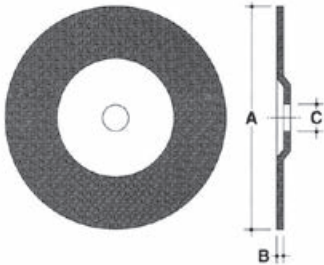
Colore Colour	Velocità Speed
Verde Green	100 m/s
Rossa Red	80 m/s
Gialla Yellow	63 m/s
Blu Blue	50 m/s

BF-S

MOLE ABRASIVE RESINOIDI RINFORZATE A CENTRO DEPRESSO PER SBAVATURA CON MACCHINE PORTATILI
REINFORCED RESINOID DEPRESSED CENTRE GRINDING DISCS SUITABLE FOR PORTABLE FETTLING

Velocità max 80 m/sec. | Max speed 80 m/sec.



	A	B	C							
	Diametro Diameter mm	Spessore Width mm	Foro Bore mm	A 24 R	A 24 N	A 30 Q	AC 30 P	C 24 R	C 24 N	Z 24 N
	115	6,5	22,23	•	•				•	
	125	6,5	22,23	•	•				•	
	180	7	22,23	•	•		•	•	•	
	230	5	22,23	•	•		•	•	•	•
	230	7	22,23	•	•	•	•	•	•	•

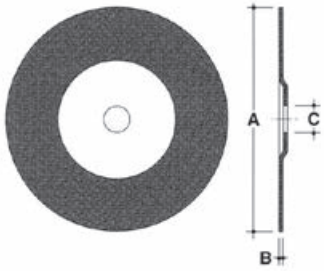
Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A 24 R	Per lavorazioni pesanti su ferro e acciai comuni Special purpose disc suitable for heavy working of iron and steel	• • •	• • •
A 24 N	Per lavorazioni su ferro e acciai comuni Special purpose disc suitable for iron and steel	• • •	• • •
A 30 Q	Per lavorazioni su alluminio For aluminium working	• • •	• • •
AC 30 P	Per lavorazioni su acciaio inox Special purpose disc suitable for stainless steel	• • •	• • •
C 24 R	Per lavorazioni su ghise Special purpose disc suitable for cast iron	• • •	• • •
C 24 N	Per lavorazioni su ghise con inclusioni sabbiose Special disc suitable for cast iron with sandy inclusions	• • •	• • •
Z 24 N	Per lavorazioni su ghise e acciai comuni Disc suitable for cast iron and steel	• • •	• • •

BF-T

MOLE ABRASIVE RESINOIDI RINFORZATE A CENTRO DEPRESSO PER TAGLIO CON MACCHINE PORTATILI
REINFORCED RESINOID DEPRESSED CENTRE GRINDING DISCS SUITABLE FOR PORTABLE CUTTING

Velocità max 80 m/sec. | Max speed 80 m/sec.



	A	B	C	A 24 R	AC 30 R	AC 36 Q	C 30 R	C 30 S	A 36 S	Z 24 T
	Diametro Diameter mm	Spessore Width mm	Foro Bore mm							
	115	3,2	22,23	•						
	125	3,2	22,23	•						
	180	3,2	22,23	•	•	•	•	•		
	230	2,4	22,23	•	•	•			•	
	230	3,2	22,23	•	•	•	•	•		•

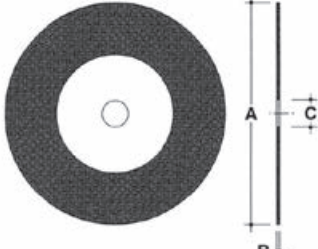
Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A 24 R	Troncatore per ferro e acciai comuni Cutting disc suitable for iron and steel	• • •	• • •
AC 30 R	Troncatore universale per ghise Universal cutting disc suitable for cast iron	• • •	• • •
AC 36 Q	Troncatore universale per acciaio inox Universal cutting disc suitable for stainless steel	• • •	• • •
C 30 R	Troncatore per marmi e materiali in terra cotta Cutting disc suitable for marble and terra cotta	• • •	• • •
C 30 S	Troncatore per materiali in cemento e refrattari Cutting disc suitable for cement and refractory materials	• • •	• • •
A 36 S	Troncatore universale per acciai Universal cutting disc suitable for steel	• • •	• • •
Z 24 T	Troncatore per ghise e acciai comuni Cutting disc suitable for cast iron and standard steel	• • •	• • •

BF-TPM

MOLE ABRASIVE RESINOIDI RINFORZATE PIANE PER TAGLIO CON MACCHINE PORTATILI
REINFORCED RESINOID FLAT GRINDING DISCS SUITABLE FOR PORTABLE CUTTING

Velocità max 80 m/sec. | Max speed 80 m/sec.



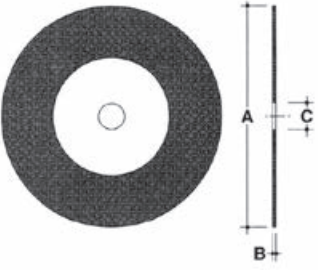
	A	B	C	A 36 V	A 46 T	A 60 T
	Diametro Diameter mm	Spessore Width mm	Foro Bore mm			
	115	1,2	22,23			•
	115	1,6	22,23		•	
	125	1,2	22,23			•
	125	1,6	22,23		•	
	230	1,9	22,23	•		

Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A 36 V	Troncatore universale per acciai Universal cutting disc suitable for steel	• • •	• • •
A 46 T	Troncatore universale per acciai Universal cutting disc suitable for steel	• • •	• • •
A 60 T	Troncatore universale per acciai Universal cutting disc suitable for steel	• • •	• • •

BF-TP

MOLE ABRASIVE RESINOIDI RINFORZATE PIANE PER TAGLIO CON MACCHINE FISSE
 FLAT REINFORCED RESINOID GRINDING DISCS SUITABLE FOR STATIONARY MACHINE CUTTING
 Velocità max 80 m/sec. | Max speed 80 m/sec.



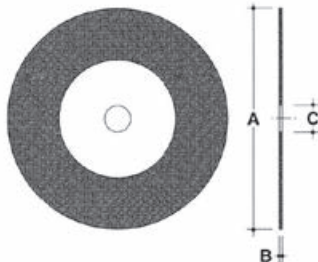
	A	B	C	A 24 R	A 24 N	AC 30 Q	AC 24 R	C 24 S
	Diametro Diameter mm	Spessore Width mm	Foro Bore mm					
	250	2,5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	300	3	22,2-25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	300	4	22,2-25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	350	3,5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	400	4,5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	450	4,5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	500	5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	600	6	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•

Codice Code	Caratteristiche Features	Velocità di taglio Cutting speed	Durata Lifespan
A 24 R	Troncatore per ferro e acciai comuni Cutting disc suitable for iron and steel	• • •	• • •
A 24 N	Troncatore per ferro e acciai comuni Cutting disc suitable for iron and steel	• • •	• • •
AC 30 Q	Troncatore universale per acciaio inox Universal cutting disc suitable for stainless steel	• • •	• • •
AC 24 R	Troncatore universale per ghise Universal cutting disc suitable for cast iron	• • •	• • •
C 24 S	Troncatore universale per materiali edili Universal cutting disc suitable for building materials	• • •	• • •

B-TA

MOLE ABRASIVE RESINOIDI NON RINFORZATE PER TAGLIO E AFFILATURA LAME E UTENSILI IN HSS
NON-REINFORCED RESINOID GRINDING DISCS SUITABLE FOR CUTTING AND SHARPENING OF HSS TOOLS AND BLADES
Velocità max 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.





A Diametro Diameter mm	C Foro Bore mm	B Spessore Width mm															
		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10		
125	13-16-20 25-30-32-51	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
150	13-15-16 20-25-30-32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
200	16-20-25 30-32-40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
250	16-20-25 30-32-40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

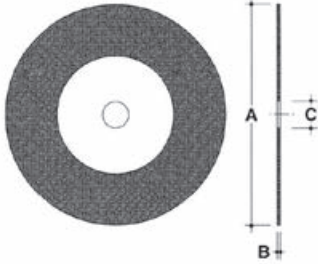
Codice Code	Caratteristiche Features	Durezza Hardness	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A 60 P	Mola Grinding disc	• • •	• • •	• • •
A 60 Q	Mola Grinding disc	• • •	• • •	• • •
A 60 R	Mola Grinding disc	• • •	• • •	• • •

B-TP

MOLE ABRASIVE RESINOIDI NON RINFORZATE PER TAGLIO PROVINI METALLOGRAFICI CON MACCHINE AUTOMATICHE
NON-REINFORCED RESINOID-BONDED GRINDING DISCS FOR METALLOGRAPHIC TEST-PIECE CUTTING WITH AUTOMATIC MACHINES

Velocità max 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



	A Diametro Diameter mm	C Foro Bore mm	B Spessore Width mm							
			1,5	1,6	1,8	2	2,5	3	3,5	4
	200	25-32	•	•	•					
	250	25-32	•	•	•	•				
	300	25-32			•	•	•	•		
	350	25-32-40				•	•	•	•	
	400	25-32-40					•	•	•	•

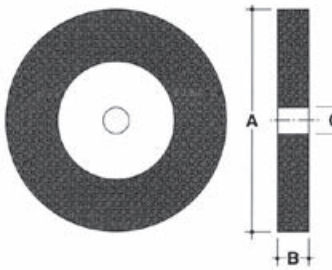
Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
8C 100 I	Troncatore per provini in ghisa Cutting disc for cast iron test-pieces	• • •	• • •
AB 80 L	Troncatore per provini in acciaio temperato Cutting disc for hardened steel test-pieces	• • •	• • •
AB 80 M	Troncatore per provini in acciaio comune e legato Cutting disc for standard and alloy steel test-pieces	• • •	• • •
8C 100 L	Troncatore per provini in titanio Cutting disc for titanium test pieces	• • •	• • •

BBF-SM

MOLE ABRASIVE RESINOIDI PER SMERIGLIATURA CON MACCHINE PORTATILI
RESINOID GRINDING WHEELS SUITABLE FOR PORTABLE GRINDING

Velocità max 50-60-80 m/sec. | Max speed 50-60-80 m/sec.





A Diametro Diameter mm	C Foro Bore mm	B Spessore Width mm						
		10	20	25	30	35	40	45
50	10-16-20	•	•	•	•	•	•	•
65	10-13-15-16-20	•	•	•	•	•	•	•
75	10-13-15-16-20	•	•	•	•	•	•	•
80	10-13-15-16-20	•	•	•	•	•	•	•
90	16-20		•	•	•	•	•	•
100	15-16-20		•	•	•	•	•	•
125	16-20-25		•	•	•	•	•	•
150	16-20-25		•	•	•	•	•	•

Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A 24 Q	Per ferro e acciai comuni Suitable for iron and steel	• • •	• • •
AC 20 Q	Per ghise Suitable for cast iron	• • •	• • •

BBF-SF

MOLE ABRASIVE RESINOIDI PER SMERIGLIATURA CON MACCHINE FISSE
RESINOID GRINDING WHEELS SUITABLE FOR STATIONARY MACHINE GRINDING

Velocità max 50-60-80 m/sec. | Max speed 50-60-80 m/sec.



	A Diametro Diameter mm	C Foro Bore mm	B Spessore Width mm									
			20	25	30	35	40	45	50	55	60	70
	200	16-20-25-30-32	•	•	•							
	250	25-30-32-40-50-60	•	•	•							
	300	30-32-40-50-60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	350	30-32-40-50-60-100-127	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	400	40-50-127-152	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	450	30-50-150-152-203		•	•	•	•	•	•	•	•	
	500	40-50-127-150-152-178-203	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	600	127-203		•	•	•	•	•	•	•	•	•

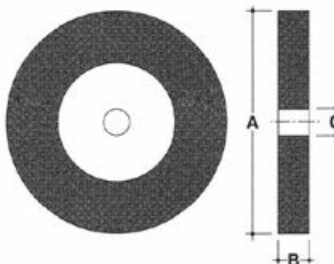
Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A	Per ferro e acciai comuni Suitable for iron and steel	• • •	• • •
ZC	Per titanio Suitable for titanium	• • •	• • •
AZ	Per ghise e acciai legati Suitable for cast iron and alloy steel	• • •	• • •

B-R

MOLE ABRASIVE RESINOIDI NON RINFORZATE PER RETTIFICA E RAVVIVATURA UTENSILI DIAMANTATI
NON-REINFORCED RESINOID GRINDING WHEELS FOR DIAMOND TOOL GRINDING AND DRESSING

Velocità max 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



	A Diametro Diameter mm	C Foro Bore mm	B Spessore Width mm											
			3	4	4,5	5	6	8	10	20	25	30	35	40
	150	20-32	•	•	•	•	•	•	•	•				
	200	20-32	•	•	•	•	•	•	•	•				
	250	20-25-30-32-40-50-60							•	•	•			
	300	25-30-32-40-50-60							•	•	•	•		
	400	40-50-127							•	•	•	•	•	•

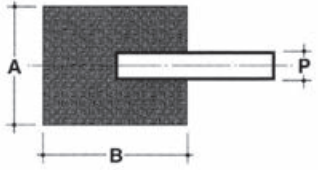
Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Ravvivatura Dressing	Asportazione Material removal rate
A 46 R 5B	Per dischi con diamante a grana grossa Suitable for coarse grain diamond discs	• • •	• • •	• • •
A 60 Q 5B	Per dischi con diamante a grana media Suitable for medium grain diamond discs	• • •	• • •	• • •
A 60 R 5B	Per dischi con diamante a grana media Suitable for medium grain diamond discs	• • •	• • •	• • •
A 60 P 5B	Per dischi con diamante a grana fine Suitable for fine grain diamond discs	• • •	• • •	• • •
C 36 R 5B	Per lavori di rettifica su utensili a grana grossa For grinding coarse grain tools	• • •	• • •	• • •
CW 36 P 5B	Per lavori di rettifica su utensili a grana media For grinding medium grain tools	• • •	• • •	• • •
CW 60 O 5B	Per lavori di rettifica su utensili a grana fine For grinding fine grain tools	• • •	• • •	• • •

B-G

MOLE ABRASIVE RESINOIDI CON PERNO INCORPORATO PER SMERIGLIATURA CON MACCHINE PORTATILI
RESINOID GRINDING BITS WITH INCORPORATED PINS SUITABLE FOR PORTABLE GRINDING

Velocità max 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



	A Diametro Diameter mm	P Perno Pin Ø mm	B Spessore Width mm					
			20	30	35	40	45	50
	20	6	•	•	•	•	•	
	25	6-8	•	•	•	•	•	
	30	6-8	•	•	•	•	•	
	35	6-8	•	•	•	•	•	
	40	6-8	•	•	•	•	•	
	45	8		•	•	•	•	•
	50	8		•	•	•	•	•

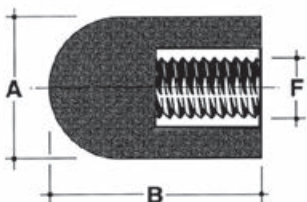
Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A 16 R	Per ferro, acciai comuni e ghise Suitable for iron, steel and cast iron	• • •	• • •
A 36 Q	Per acciai inox Suitable for stainless steel	• • •	• • •

B-F

MOLE ABRASIVE RESINOIDI A PIGNA CON FORO FILETTATO PER SMERIGLIATURA PER MACCHINE PORTATILI
BULLET SHARP GRINDING BITS WITH INCORPORATED THREADED INSERTS FOR PORTABLE GRINDING

Velocità max 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



	A Diametro Diameter mm	B Spessore Width mm					
		50	60	70	80	90	100
	40	•	•	•	•	•	
	50	•	•	•	•	•	
	60	•	•	•	•	•	
	70	•	•	•	•	•	
	100				•	•	•

F Foro filettato Threaded insert mm
M10 x 1,5
M12 x 1,75
M14 x 1,5
M14 x 2
M16 x 2
Whitw 5/8"

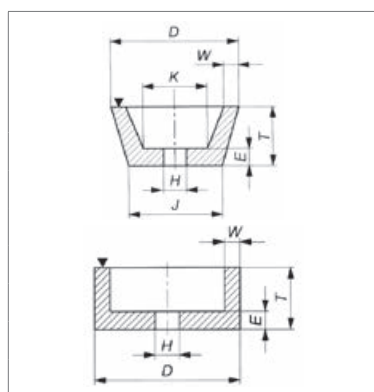
Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A 20 Q	Per ferro, acciai comuni e ghise Suitable for iron, steel and cast iron	• • •	• • •
A 30 Q	Per ferro, acciai comuni e ghise Suitable for iron, steel and cast iron	• • •	• • •

B-MS

MOLE SAGOMATE CON FORO O INSERTO FILETTATO PER SGROSSATURA SU MACCHINE PORTATILI E FISSE
PER LAVORAZIONI NEI SETTORI METALLURGICO E FERROVIARIO

SHAPED GRINDING WHEELS WITH THREADED HOLE OR WITH THREADED INSERT FOR PORTABLE AND STATIONARY MACHINE GRINDING IN RAILWAYS AND METALLURGICAL INDUSTRY

Velocità max 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



D	H
Diametro Diameter mm	Foro Bore mm
125	20/22/32
150	20/22/32

H
Foro filettato Threaded insert mm
M14x2
Whitworth 5/8

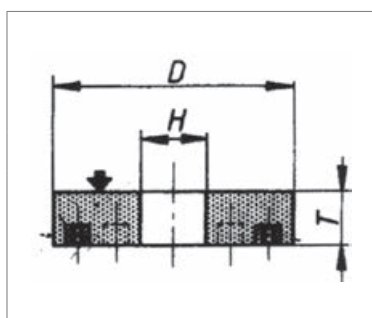
Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A 16 Q	Per ferro e acciai comuni Suitable for iron and steel	...	...
A 20 Q	Per ferro e acciai comuni Suitable for iron and steel	...	...

Diverse altezze disponibili su richiesta | Different widths available on demand

B-MIF

MOLE ABRASIVE RESINOIDI PER MACCHINE FISSE A 4 E 8 INSERTI FILETTATI PER LEVIGATURA MATERIALI EDILI E SGROSSATURA ACCIAI

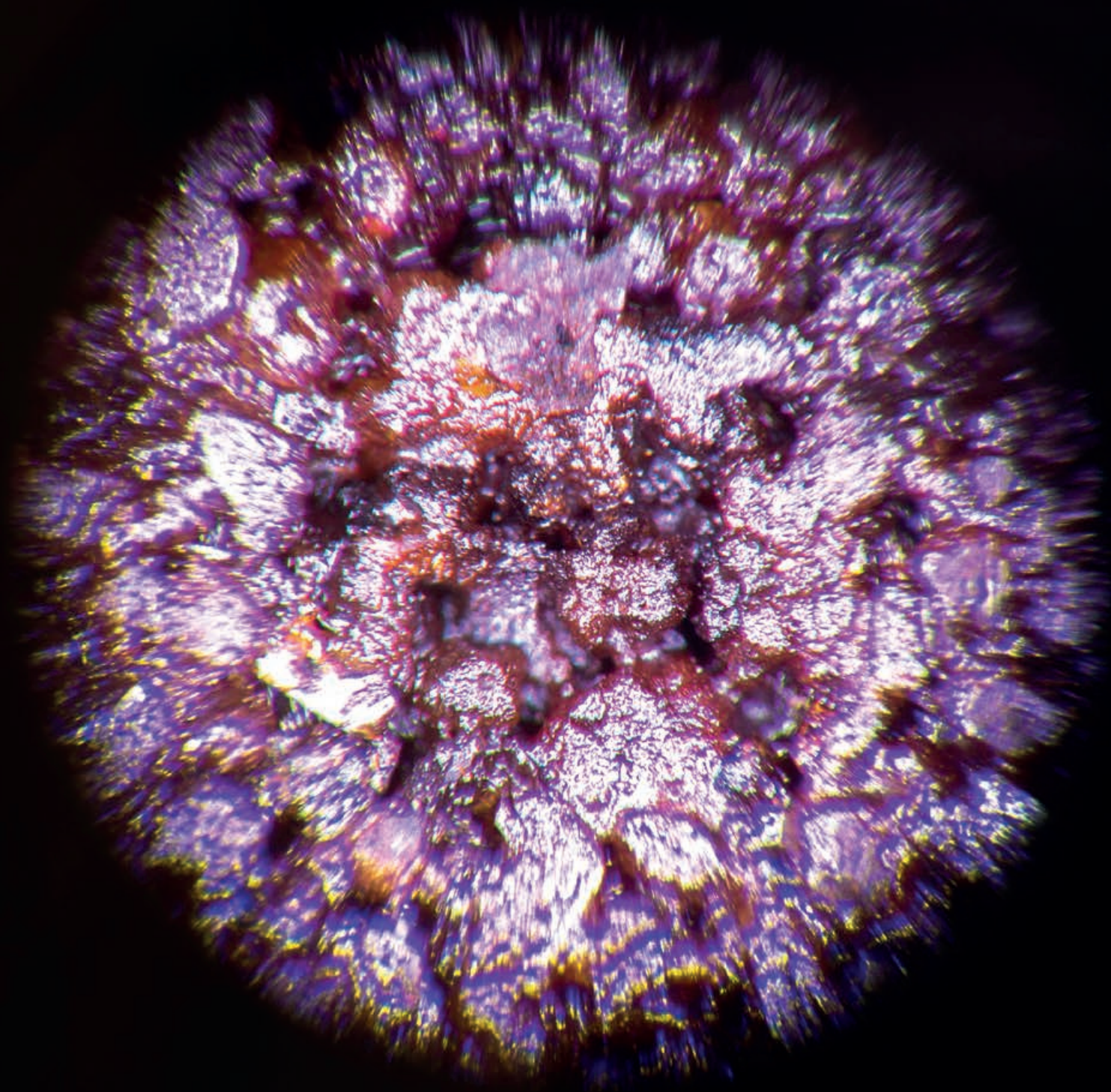
RESINOID GRINDING WHEELS FOR STATIONARY MACHINES WITH 4 AND 8 THREADED INSERTS FOR CONSTRUCTION INDUSTRY AND STEEL ROUGHING



D Diametro Diameter mm	T Spessore Width mm	H Foro Bore mm
250	50	160
250	90	160

Inserto filettato Threaded insert mm
M8/M10x4
M8/M10x8

Codice Code	Caratteristiche Features	Durata Lifespan	Asportazione Material removal rate
A	Per ferro e acciai comuni Suitable for iron and steel	...	...
AZ	Per ghise e acciai legati Suitable for cast iron and alloy steel	...	...
C	Per materiali edili Suitable for building materials	...	...





Montros Abrasivi s.r.l. | Via L. da Vinci, 13 Z.I. | 35042 Este Padova Italy | Tel. +039 0429 4538 | Fax +039 0429 4339 | info@montros.com

www.montros.com